

Hydraulik-Pressen zur  
Inhouse-Fertigung von Multilayern  
LPKF MultiPress S



# Presse für Standard- und HF-Multilayer

Die LPKF MultiPress S verpresst Mehrlagen-Schaltungen aus starren, starrflexiblen und flexiblen Leiterplatten-Materialien. Eine gleichmäßige Druckverteilung über die gesamte Pressfläche mit temperatur- und druckgenauer Prozesssteuerung sorgt für einen homogenen Materialverbund. Spezielle Prozessprofile sorgen für einen sicheren Verbund von HF-Materialien. Eine effiziente Wärmeableitung garantiert kurze Abkühlphasen. Das Resultat sind optimale Prozesszeiten.



- Verpresst starre und flexible Materialien
- Geeignet für HF-Materialien
- Voreingestellte und individuelle Prozessprofile

## Individuelle Prozessprofile

Die Prozessparameter lassen sich menügestützt über ein LCD-Display einstellen und als Profil speichern.

## Konstanter Druck

Das System wird wahlweise mit einer manuellen Handpumpe oder mit einer automatischen Hydraulikeinheit geliefert.

Technische Daten: LPKF MultiPress S ( <sup>1</sup> mit automatischer Hydraulik)	
Art.-Nr.	120734 / 120736 <sup>1</sup>
Max. Layoutgröße	200 mm x 275 mm
Max. Pressbereich	229 mm x 305 mm
Max. Pressdruck	286 N/cm <sup>2</sup> bei 229 x 305 mm
Max. Temperatur	250 °C
Max. Anzahl Lagen	8 (abhängig von Material und Layout)
Prozessdauer	ca. 90 min <sup>a</sup>
Maße (B x H x T)	600 mm x 620 mm x 530 mm
Gewicht	170 kg <sup>b</sup>
Stromversorgung	230 V, 50/60 Hz, 2,3 kW/2,8 kW <sup>1</sup>
Mikroprozessor gesteuert	9 Druck-/Temperatur-/Zeit-Profile
Maße Hydraulikeinheit (B x H x T)	260 mm x 410 mm x 280 mm 100 mm x 150 mm x 700 mm <sup>1</sup>
Gewicht Hydraulikeinheit	15 kg, 5 kg <sup>1</sup>
Basismaterialien	FR4, andere auf Anfrage

a Abhängig vom Materialverbund

b Zuzüglich Gewicht der Handpumpe oder automatischen Hydraulik

Technische Änderungen vorbehalten.

LPKF Laser & Electronics AG

Osteriede 7 30827 Garbsen Deutschland

Tel. +49 (5131) 7095-0 Fax +49 (5131) 7095-90

info@lpkf.com www.lpkf.com



Made in Germany