

LPKF verschiebt Grenzen beim Stencil-Schneiden

Ansprechpartner:

Cordula Krause-Widjaja
cordula.krause-
widjaja@lpkf.com
Tel. +49 (0)5131 7095-1327
Fax +49 (0)5131 7095-90

LPKF
Laser & Electronics AG
Osteriede 7
D-30827 Garbsen
www.lpkf.de

Vorstand:

Dr. Götz M. Bendele (CEO)
Christian Witt (CFO)

Aktie:

Prime Standard
ISIN 0006450000

Abdruck frei, Beleg erbeten

» [Weitere Pressemeldungen](#)

Innovative Varianten des bewährten High-End-Lasersystems LPKF StencilLaser G6080 setzen neue Maßstäbe in gleich zwei Dimensionen: MicroCut sorgt für perfekte Mikroschnitte, PowerCut für exakte Schnitte dicker Edelstahlbleche.

Nach intensiver Forschung und Entwicklung in den letzten Jahren geht LPKF damit konsequent den Weg seiner Kunden mit, noch spezifischere Maße zu realisieren. Mit den beiden neuen Systemen können Hersteller von Schablonen und Mikroschneidteilen ihren Kunden Schnittergebnisse mit besonders glatten Kanten präsentieren - dank ausgefeilter Lasertechnologie.

Schablonenschneiden: Kleinste Aperturen mit perfekter Geometrie

Extrem kleine Öffnungen in größter Qualität erlauben neue Anwendungen für Lotpasten-Schablonen. LPKF MicroCut 6080 ermöglicht erstmals kleinste Aperturen von beispielsweise 18 µm bzw. 10 µm (Lasereintritts- bzw. Laseraustrittsseite) mit optimaler Rundheit in einer 30 µm SMT-Schablonentafel. Minimale Radien machen nahezu jede Schneidkontur möglich. Für eine effiziente Produktion sorgen bis zu 33000 Aperturen zwischen 10 und 125 µm pro Stunde.

Mikroschneidteile: Hochpräzise aus bis zu 4 mm Edelstahl

Für die Bearbeitung starker Edelstahlbleche kommt das neue System LPKF PowerCut 6080 zum Einsatz. Hiermit werden Mikroschneidteile aus bis zu 4 mm dickem Material gefertigt. Kreisöffnungen und extreme Radien sind einfach realisierbar. Das Ergebnis der präzisen Bearbeitung sind glatte Kanten mit extrem niedrigem Taper.

Messehinweis:



Die Technologie wird als nächstes vom 5. – 7. Juni auf der JPCA-Show in Tokyo/Japan präsentiert.

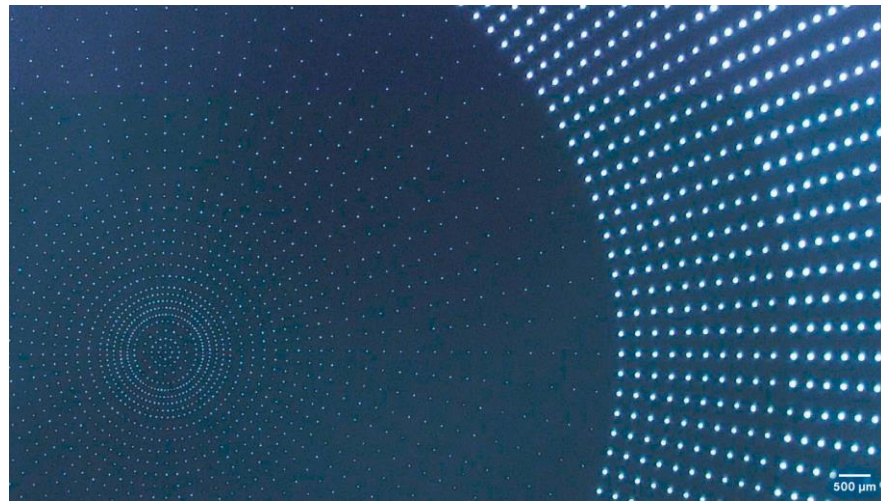


Abb. 1: Mikrofeine Aperturen mit perfekter Rundheit – für neue Einsatzmöglichkeiten von Präzisionsschablonen



Abb. 2: Bis zu 4mm starke Edelstahlbleche lassen sich mit PowerCut präzise und mit glatten Kanten schneiden.

Über LPKF

LPKF Laser & Electronics AG produziert Maschinen und Lasersysteme, die in der Elektronikfertigung, der Medizintechnik, der Automobilindustrie und bei der Herstellung von Solarzellen zum Einsatz kommen. Rund 20 Prozent der Mitarbeiter sind im Bereich Forschung und Entwicklung beschäftigt.