SMT-Schablonendrucker für PCB-Prototypen LPKF ProtoPrint S4



Laser & Electronics

SMT-Schablonendrucker für PCB-Prototypen

Reproduzierbarer Lotpastendruck im Labor

Beim Bestücken von Leiterplatten mit winzigen SMD Bauteilen ist der Entwickler auf einen exakten Auftrag von Lotpaste angewiesen. Eine große Anzahl von unterschiedlichsten Lotdepots ist mit Schablonendruck sicher und schnell in einem Arbeitsgang zu realisieren.

Mit dem ProtoPrint S4 bietet LPKF einen manuellen Schablonendrucker für präzise Druckergebnisse. Das Gerät ist für die einseitige und doppelseitige Bedruckung von Leiterplatten-Prototypen sowie Kleinserien geeignet. Dank des integrierten Spannrahmens nutzt der ProtoPrint S4 Stencil aus Polyimidfolie oder Edelstahl. Je nach Stencil-Material wird das jeweils passende Rakelmaterial definiert.

Die LPKF-Schablonendrucker bieten eine hohe Positioniergenauigkeit, einen SMD-Fine-Pitch-Druck, eine einstellbare Druckhöhe sowie ein einfaches Einspannen der Schablonenrahmen. Die plane Grundplatte bietet genug Platz für die magnetischen Leiterplattenhalter. Über drei Mikrometerschrauben für die X- und die Y-Achse sowie den Verdrehwinkel an der Platte erfolgt die Feinpositionierung der Leiterplatte.

Optimierte Daten für eine perforierte Polyimid-Folienschablone lassen sich mit Hilfe der Software LPKF CircuitPro einfach aus den PCB-Layoutdaten generieren. Ein LPKF ProtoMat fräst den Stencil bequem aus – bereits nach wenigen Minuten kann die Lotpaste verdruckt werden.



LPKF Edition SMT ProtoPrint S4

El Ri Edition out i l'otto l'int ou	
Max. Druckbereich	300 mm x 240 mm (11,8" x 9,4")
Max. Materialgröße	300 mm x 250 mm (11,8" x 9,8")
Max. Stencilgröße	395 mm x 280 mm (15,5" x 11")
Min. Stencilgröße	100 mm x 100 mm (3,9" x 3,9")
Höhenverstellung Z	0 mm - 22 mm (0" - 0,86")
Rakel	Manuell betrieben (Metall oder Gummi)
Drucktischjustierung X, Y; &	±7 mm; ±2° (±0,27"; ±2°)
Genauigkeit Gerät	± 10 µm (± 0,4 mil)
Maße	540 mm x 360 mm x 170 mm (21,3" x 14,2" x 6,7")
Gewicht	20 kg (44 lbs)

